



中华人民共和国国家标准

GB/T 2387—2013
代替 GB/T 2387—2006

反应染料 色光和强度的测定

Reactive dyes—Determination of shade and relative strength

中华人民共和国
国家标准
反应染料 色光和强度的测定

GB/T 2387—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字
2013年10月第一版 2013年10月第一次印刷

*

书号: 155066·1-47705 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 2387-2013

2013-09-06 发布

2014-01-31 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2387—2006《反应染料 色光和强度的测定》，与 GB/T 2387—2006 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了浸染法的一般条件中有关浴比的表述(见 6.1.1,2006 年版的 6.1.1)；
- 合并结果评定方法，并明确了结果评定的两种方法(见 6.4,2006 年版的 6.1.7、6.2.7、6.3.7)；
- 修改了试验报告的内容(见第 7 章,2006 年版的第 7 章)。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC 134)归口。

本标准起草单位：浙江瑞华化工有限公司、沈阳化工研究院有限公司、国家染料质量监督检验中心。

本标准主要起草人：阮方平、王勇、姬兰琴。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 2387—1980、GB/T 2387—2003、GB/T 2387—2006；
- GB 2388—1980、GB/T 2388—2003、GB/T 2387—2006。

6.2.5 固色

6.2.5.1 汽蒸法

根据染料性质不同,可选择饱和汽蒸 15 min 或在 0.05 MPa 的压力下加压汽蒸 7 min。

6.2.5.2 焙烘法

经预烘的染样在 130 ℃~160 ℃下焙烘 3 min~8 min。

6.2.6 皂煮

把经固色的染样用冷流水洗去浮色,按浴比 1 : 50,在每升含 3 g 中性皂片的皂液中沸煮 15 min,取出染样,在 70 ℃~80 ℃的热水中清洗 2 min,再用冷流水清洗,晾干或在 60 ℃以下烘干。

6.3 印花法

6.3.1 印花一般条件

印花的一般条件应符合 GB/T 2374—2007 的有关规定。碱剂的用量须根据具体品种、性能,以给色力最高为原则。印花深度根据具体品种选定,以符合分档清晰为原则。

6.3.2 糊料的配制

称取六偏磷酸钠 2 g~5 g,充分溶于 1 000 mL 蒸馏水中,称取海藻酸钠 50 g~70 g,加入到此溶液中,充分搅拌,放置 24 h,待海藻酸钠充分膨化后,用布过滤,滤去残渣,用冰乙酸调节至中性,备用。

6.3.3 印花色浆配制

分别称取规定量的染料标准品和样品(精确至 0.001 g),分置于 5 个烧杯中。把尿素用 60 ℃~70 ℃蒸馏水溶解后,分别注入各烧杯中,充分搅拌,使染料基本溶解。然后把烧杯放在水浴上加热 5 min~10 min,使染料充分溶解(K 型染料的水浴温度不高于 95 ℃,KN 型和 M 型染料的水浴温度一般为 60 ℃)。取出烧杯,冷却到室温。用注浆器分别加入表 1 规定量的糊料,搅拌均匀,再加入防染盐 S,充分搅拌溶解,最后加入碳酸氢钠,充分搅拌,完全溶解后静置 15 min,临用时再充分搅拌。

以印花深度 3%(质量分数)为例,印花色浆的配方如表 4。

表 4 印花色浆配

色浆组成	各组分的量				
	1	2	3	4	5
染料标准品/g	2.85	3	3.15	—	—
染料样品/g	—	—	—	2.85	3
尿素/g	10	10	10	10	10
蒸馏水/mL	10~20	10~20	10~20	10~20	10~20
糊料/g	50~60	50~60	50~60	50~60	50~60
防染盐 S/g	1	1	1	1	1
碳酸氢钠/g	根据具体品种决定				
加蒸馏水至总量/g	100				

反应染料 色光和强度的测定

1 范围

本标准规定了反应染料色光和强度的测定方法。

本标准适用于 X 型、KN 型、K 型、KE 型、M 型反应染料色光和强度的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2374—2007 染料 染色测定的一般条件规定

GB/T 6688—2008 染料 相对强度和色差的测定 仪器法

3 原理

用反应染料试样与同品种的标准样品于同一条件下,在纤维素纤维上着色,然后以标准样品的着色强度为 100 分,色光为标准,进行目测比较或仪器测量比较,评定试样的色光和强度。

4 试剂和材料

试剂和材料应符合 GB/T 2374—2007 中第 3 章的有关规定。

5 仪器和设备

仪器和设备应符合 GB/T 2374—2007 中第 4 章的有关规定。

5.1 实验室用染样机。

5.2 实验室用液压或气压二辊轧车。

5.3 实验室用汽蒸机或蒸箱。

5.4 实验室用小型印花机。

5.5 电热恒温烘箱。

6 试验方法

6.1 浸染法

6.1.1 一般条件

6.1.1.1 染色一般条件应符合 GB/T 2374—2007 的有关规定。染色方法的选择须根据具体品种、性能,以给色力最高为原则。染色深度根据具体品种选定,以符合分档清晰为原则。

6.1.1.2 染色织物质量:5 g 或 10 g 棉布、棉纱或棉针织布。